

HEI.MMB24B HEI.MMB24B Taşınabilir Matkap Bileme Makinesi

Ø3-13mm 11 Adet Pens 4800 RPM



11 Adet ER20 Pens
Ø3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13
Matkaba uygun pens seçimi yapılır ve matkap pense bağlanır.

Matkap Bileme Yuvası

Tutucuya bağlanmış ve açısı ayarlanmış olan matkap ucu bu alana yerleştirilir, sağa ve sola çevirerek yüksek devirle dönen bileme taşı sayesinde bileme operasyonu tamamlanır.



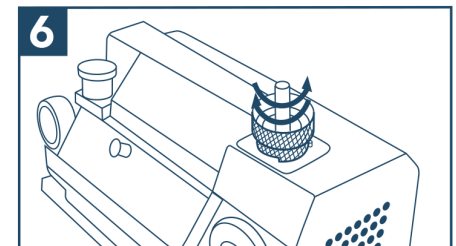
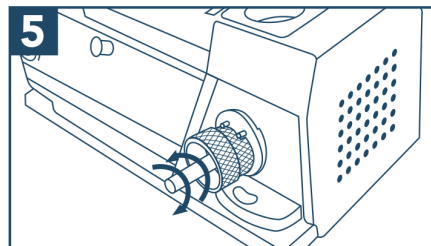
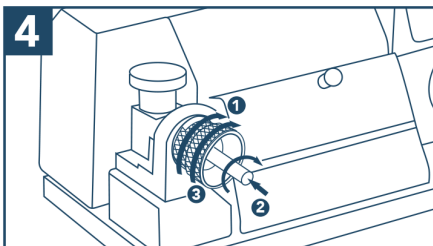
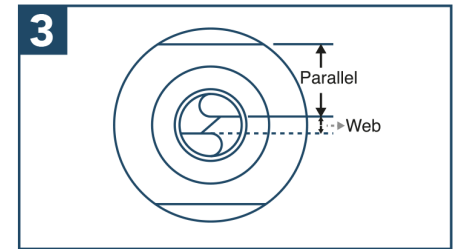
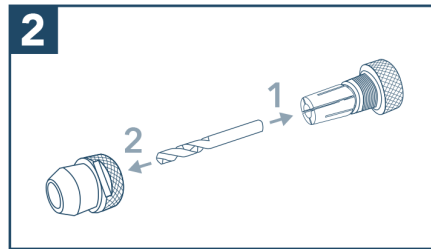
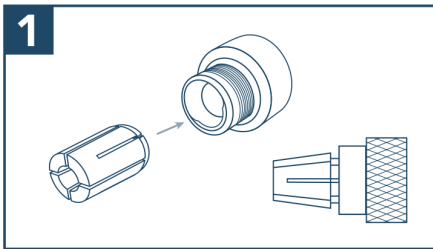
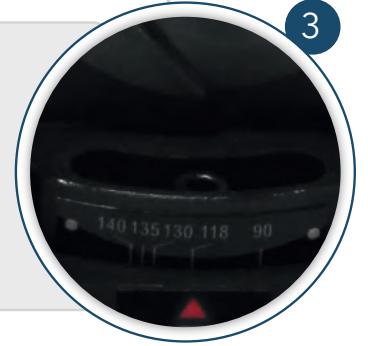
WEB DIAMETER



Çap Ayar Skalası
Matkap pense bağlandıktan sonra matkap çapı ile skala aynı hizaya getirilir.

Uç Açısı Skalası

Matkap ucunun uç açısını 90-118-130-135-140° olarak bu alandan ayarlayabilirsiniz.
Standart Açı: 130°
Sert malzemeler için daha sivri (135-140°), yumuşak malzemeler için (90-118°)



STANDARD ACCESSORIES / STANDART İÇERİK

| | |
|--|--|
| Model Kod | HEI.MMB24B |
| Machine Size Makine Boyutları | 35x20x20 cm |
| Collet Numbers Pens Sayısı | 11 pcs Collets 11 Adet Pens Ø3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13 |
| Power Supply Güç Kaynağı | 220V / 120W |
| RPM of Motor Motor Devri | 4800 RPM |
| Drill Diameter Bileme Çap Aralığı | Ø3-13mm |
| Weight Ağırlık | 10 KG |
| Grinding Wheel Bileme Taşı | 1 pc. Grinding Wheel for Solid Carbide Tool 1 adet Karbür bilmek için bileme taşı |
| Product Açıklama | Portable Twist Drill Re-sharpening Machine Taşınabilir Matkap Bileme Makinesi |

OPTIONAL ACCE. / OPSİYONEL AKSE.

| | |
|------------------------------------|--|
| Other Collets Diğer Pensler | Ø3.5-12.5 |
| Grinding Wheel Bileme Taşı | Grinding Wheel for HSS HSS için Bileme Taşı |

1- Pens Tutucuya takılır. Takıma uygun çaptaki Pens şekilde görüldüğü gibi Tutucuya takılır.

2- Matkap Tutucuya bağlanır.

Hss veya Karbür Matkap ucu 2 parça olan tutucunun ortasına gelecek şekilde ayarlanır ve tutucu vidalı alanlarından sabitlenerek matkap tutucuya bağlanmış olur.

3- Çap ayar skalası

Çap ayar skalasından matkap çapına uygun ölçü ayarlanır.

4- Matkap Çap ayarı

Çap ayar skalasının altında bulunan alana tutucu yerleştirilir ve hafifçe sağa ve ileri doğru itilerek çap ayarı tamamlanır.

5- Makine çalıştırılır.

Matkap Uç açısı ayarı için Matkap ucu ağız bileme alanına yerleştirilir ve 90°, 118°, 130°, 135° ve 140° açılardan istenen açı ayarlanır. Matkap Bileme Makinesi 1 konumuna getirilerek çalıştırılır. Ağız (Lip Relief width) açısını bilmek için matkap takılı tutucunun bir yüzü hafifçe ileri ve sağa sola çevrilerek bilenir. Bu iki ağızlı matkap ucunun bir ağızını bileyecektir. Sonra tutucunun diğer yüzü çevrilerek yine hafifçe ileri, sağa ve sola hareketlerle çevrilerek matkap ucunun diğer yüzü de bilenmiş olur.

6- Sırt (Radial Point Thinning) açısı bileme işlemi

Matkap ucunun sırt bölgesinin bilenmesi için üst tarafta bulunan bileme alanına tutucu yerleştirilir ve yine tutucunun bir yüzü hafifçe ileri, sağa ve sola çevrilerek sırt açısı bilenir daha sonra matkabın diğer yüzü için de aynı işlem tekrarlanır.

