



KIRLANGIÇ FREZE DIN 1833 A

ZPS330215

HSSCo5

FİYAT KODU

p ±30'	D js 16	l js 14	L	d h6	Z	FİYAT KODU
45°	16	4	60	12	10	09773
45°	20	5	63	12	10	09774
45°	25	6,3	67	12	10	09775
45°	32	8	71	16	12	09776
50°	16	5	60	12	10	09777
50°	20	6,3	63	12	10	09778
50°	25	8	67	12	10	09779
55°	16	5,6	60	12	10	09780
55°	20	7,1	63	12	10	09781
55°	25	9	67	12	10	09782
60°	16	6,3	60	12	10	09783
60°	20	8	63	12	10	09784
60°	25	10	67	12	10	09785
60°	32	12,5	71	16	12	09786
*65°	16	6,3	60	12	10	09787
*65°	25	10	67	12	12	09788
*70°	16	7	60	12	10	09789
*70°	20	9	63	12	10	09790
*70°	25	11	67	16	10	09791
*75°	16	8	60	12	10	09792
*75°	25	10	67	12	12	09793
*80°	16	8	60	12	10	09794
*80°	25	10	67	12	12	09795
*85°	16	8	60	12	10	09796
*85°	25	10	67	12	12	09797



Yüksek hız çeliği
%5 kobaltlı

KULLANIM ALANI

- 45° ve 60°lik kirlangıç kuyruğu kanallarının frezelenmesi için
- 900 N/mm² mukavemetindeki çelikler
- Toklaştırılmış çelikler
- Gri döküm metaller
- NE- metaller

* DIN 1833 standartında değildir.