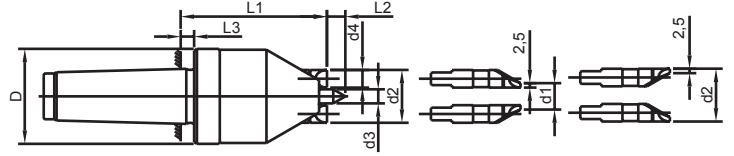


**TIRNAKLI PUNTALAR - BASMA ÇAPI 15 MM - 30 MM**

**TİP 320**

SALGISI 0,02 mm' YE KADAR AYARLANABİLİR.

**MEKANİK KİLİTLEMELİ**



3 ADET YEDEK TIRNAK İLE BİRLİKTE TESLİM EDİLİR.

MİL VE TIRNAKLARDA SERTLİK: 60-63 Hrc

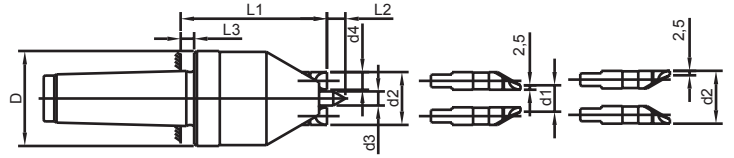
SİP. NR.	KONİK	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	d4 (mm)	TORNALAMA ÇAPI (mm)		D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	TIRNAK SAYISI	FİYAT KODU
						MİN.	MAX.						
323	MK3	15	30	8	10	16	60	54	80	7,5	5	3+3	00968
324	MK4	15	30	8	10	16	60	54	80	7,5	5	3+3	00969
325	MK5	15	30	8	10	16	60	54	80	7,5	5	3+3	00970

**TIRNAKLI PUNTALAR - BASMA ÇAPI 24 MM - 45 MM**

**TİP 340**

SALGISI 0,02 mm' YE KADAR AYARLANABİLİR.

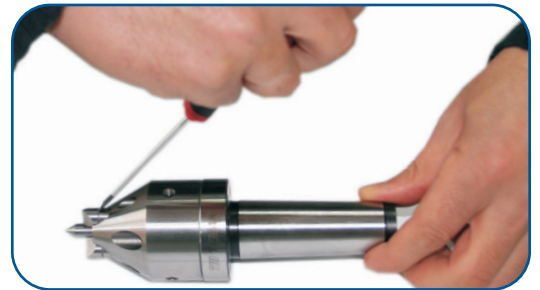
**MEKANİK KİLİTLEMELİ**



6 ADET YEDEK TIRNAK İLE BİRLİKTE TESLİM EDİLİR.

MİL VE TIRNAKLARDA SERTLİK: 60-63 Hrc

SİP. NR.	KONİK	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	d4 (mm)	TORNALAMA ÇAPI (mm)		D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	TIRNAK SAYISI	FİYAT KODU
						MİN.	MAX.						
344	MK4	24	45	17	13	25	90	69	94	15	5	6+6	00971
345	MK5	24	45	17	13	25	90	69	94	15	5	6+6	00972



İŞ PARÇASI ÜZERİNDEKİ PUNTA DELİĞİNİN VEYA ALIN PROFİLİNİN DURUMUNA GÖRE BASINÇ BASİT OLARAK AYARLANABİLİR.

TIRNAKLAR VEYA MİLİN DEFORME OLMASI HALİNDE PARÇALAR EKONOMİK VE PRATİK OLARAK DEĞİŞTİRİLEBİLİR.