



HSS
3'lü takım

EL TAKIM KILAVUZU DIN352								HSS C.352
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	MATKAP GABİ Ø mm	FİYAT KODU
M2	0,4	38	9	2,8	2,1	3	1,6	07877
M2,5	0,45	40	9	2,8	2,1	3	2,05	07878
M3	0,5	40	9	3,5	2,7	3	2,5	07879
M3,5	0,6	45	11	4	3	3	2,9	07880
M4	0,7	45	12	4,5	3,4	3	3,3	07881
M4,5	0,75	50	13	6	4,9	3	3,7	07882
M5	0,8	50	13	6	4,9	3	4,2	07883
M6	1	56	15	6	4,9	3	5	07884
M7	1	56	15	6	4,9	3	6	07885
M8	1,25	63	18	6	4,9	3	6,8	07886
M9	1,25	63	18	7	5,5	3	7,8	07887
M10	1,5	70	20	7	5,5	3	8,5	07888
M11	1,5	70	20	8	6,2	3	9,5	07889
M12	1,75	75	23	9	7	3	10,2	07890
M14	2	80	25	11	9	4	12	07891
M16	2	80	25	12	9	4	14	07892
M18	2,5	95	30	14	11	4	15,5	07893
M20	2,5	95	30	16	12	4	17,5	07894
M22	2,5	100	30	18	14,5	4	19,5	07895
M24	3	110	34	18	14,5	4	21	07896
M27	3	110	34	20	16	4	24	07897
M30	3,5	125	40	22	18	4	26,5	07898
M33	3,5	125	40	25	20	4	29,5	07899
M36	4	150	50	28	22	4	32	07900
M39	4	150	50	32	24	4	35	07901
M42	4,5	150	56	32	24	4	37,5	07902
M45	4,5	160	58	36	29	6	40,5	07903
M48	5	180	65	36	29	6	43	07904
M52	5	180	65	40	32	6	47	07905
M56	5,5	200	85	45	35	6	50,5	07906
M60	5,5	200	85	45	35	6	54,5	07907
M64	6	220	90	50	39	6	58,5	07908

HSS → Yüksek hız çeliği

KULLANIM ALANI

ANA KULLANIM

- Kolay işlenir çelikler (max. 800N/mm²)
- Yalın Dökme demir (max. 800N/mm²)

ARA KULLANIM

- Yapısal çelikeler (max. 500N/mm²)