



MAKİNA KILAVUZU DIN 371C 35 DERECE HELİS								HSS	HSS TiN	HSS Co5
								C.371C	C.371CT	C.371CCo5
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	MATKAP ÇAP Ø mm	FİYAT KODU	FİYAT KODU	FİYAT KODU
M2	0,4	45	6	2,8	2,1	3	1,6	07274	07286	07298
M2,5	0,45	50	7,5	2,8	2,1	3	2,05	07275	07287	07299
M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5	07276	07288	07300
M3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9	07277	07289	07301
M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3	07278	07290	07302
M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2	07279	07291	07303
M6	1	80	10	6	4,9	3	5	07280	07292	07304
M7	1	80	10	7	5,5	3	6	07281	07293	07305
M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8	07282	07294	07306
M9	1,25	90	13	9	7	3	7,8	07283	07295	07307
M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5	07284	07296	07308
M12	1,75	110	28	12	9	3	10,2	07285	07297	07309
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 30%;"> <p>HSS → Yüksek hız çeliği</p> <p>TiN → Titanyum nitrid</p> <p>HSSCo5 → Süper yüksek hız çeliği %5 Kobalt</p> </div> <div style="width: 30%; text-align: center;"> <p>KULLANIM ALANI</p> </div> <div style="width: 35%;"> <p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Kolay işlenir çelikler (max. 800N/mm²) Yalın Dökme demir (max. 800N/mm²) Yapısal çelikeler (max. 500N/mm²) </div> </div>								<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Kolay işlenir çelikler (max. 800N/mm²) Yalın Dökme demir (max. 800N/mm²) Yapısal çelikeler (max. 500N/mm²) Yüksek kesme hızı 	<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yapısal çelikler ve ısıtılmış çelikler (Max.800N/mm²) Yalın Dökme demir (max. 800N/mm²) Aluminyum alaşımları Silisyum miktarı max.10% <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Sfero dökme ve siyah temper dökme demir Alaşımlı bakır, uzun talaş 	