



MAKİNA KILAVUZU DIN 371C DÜZ KANAL								HSS	HSS TiN	HSS Co5
								C.371D	C.371DT	C.371DCo5
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	MATKAR ÇAP Ø mm	FİYAT KODU	FİYAT KODU	FİYAT KODU
M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5	07101	07111	07121
M3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9	07102	07112	07122
M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3	07103	07113	07123
M4,5	0,75	70	13	6	4,9	3	3,7	07104	07114	07124
M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2	07105	07115	07125
M6	1	80	15	6	4,9	3	5	07106	07116	07126
M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8	07107	07117	07127
M9	1,25	90	18	9	7	3	7,8	07108	07118	07128
M10	1,5	100	20	9	7	3	7,8	07109	07119	07129
M12	1,75	110	28	12	9	3	10,2	07110	07120	07130
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 30%;"> <p>HSS → Yüksek hız çeliği</p> <p>TiN → Titanyum nitrid</p> <p>HSSCo5 → Süper yüksek hız çeliği %5 Kobalt</p> </div> <div style="width: 30%; border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;"> <p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">KULLANIM ALANI</p> </div> <div style="width: 35%;"> <p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Kolay işlenir çelikler (max. 800N/mm²) Yalın Dökme demir (max. 800N/mm²) <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yapısal çelikeler (max. 500N/mm²) </div> </div>								<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Kolay işlenir çelikler (max. 800N/mm²) Yalın Dökme demir (max. 800N/mm²) <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yapısal çelikeler (max. 500N/mm²) Yüksek kesme hızı 	<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Alaşımli bakır, kısa talaş <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yapısal çelikeler (max. 500N/mm²) Kolay işlenir çelikler (max. 800N/mm²) Gri dökme demir Alüminyum alaşımları Silisyum miktarmin.10% 	