



z=Ağız sayısı



0300  
2'li takım

EL TAKIM KILAVUZU DIN2181 HSS								0300
								N-2181
d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	z	MATKAP ÇAPI Ø mm	FİYAT KODU
M25	1,5	90	14,5	22	18	4	23,5	06962
M26	1,5	90	14,5	22	18	4	24,5	06963
M27	2	90	16	22	20	4	25	06964
M27	1,5	90	16	22	20	4	25,5	06965
M27	1	90	16	18	20	4	26	06966
M28	2	90	16	22	20	4	26	06967
M28	1,5	90	16	22	20	4	26,5	06968
M30	2	90	18	22	22	4	28	06969
M30	1,5	90	18	22	22	4	28,5	06970
M30	1	90	18	18	22	4	29	06971
M32	1,5	90	18	22	22	4	30,5	06972
M33	2	100	20	25	25	4	31	06973
M33	1,5	100	20	25	25	4	31,5	06974
M34	1,5	100	22	25	28	4	32,5	06975
M35	1,5	100	22	25	28	4	33,5	06976
M36	3	125	22	36	28	4	33	06977
M36	2	125	22	30	28	4	34	06978
M36	1,5	100	22	25	28	4	34,5	06979
M38	1,5	100	22	25	28	4	36,5	06980
M39	3	125	24	36	32	4	36	06981
M39	2	125	24	30	32	4	37	06982
M39	1,5	110	24	25	32	4	37,5	06983
M40	3	125	24	36	32	4	37	06984
M40	2	125	24	30	32	4	38	06985
M40	1,5	110	24	25	32	4	38,5	06986
M42	3	125	24	36	32	4	39	06987
M42	2	125	24	30	32	4	40	06988
M42	1,5	110	24	25	32	4	40,5	06989
M45	3	125	29	36	36	6	42	06990
M45	2	125	29	30	36	6	43	06991
M45	1,5	110	29	25	36	6	43,5	06992
M48	3	140	29	36	36	6	45	06993
M48	2	140	29	30	36	6	46	06994
M48	1,5	140	29	25	36	6	46,5	06995
M50	3	140	29	36	36	6	47	06996
M50	2	140	29	30	36	6	48	06997
M50	1,5	140	29	25	36	6	48,5	06998
M52	3	140	32	40	40	6	49	06999
M52	2	140	32	32	40	6	50	07000
M52	1,5	140	32	25	40	6	50,5	07001

**HSS** → Yüksek hız çeliği  
Çekme dayanımı  
800N/mm<sup>2</sup>'ye  
kadar olan çelikler  
için Kilavuzlar

**KULLANIM ALANI**

**ANA KULLANIM**  
• Yapısal çelikler (max. 500N/mm<sup>2</sup>)  
• Yalın dökme demir (max.500N/mm<sup>2</sup>)  
• Kolay işlenir çelikler (max.800N/mm<sup>2</sup>)  
• Yalın dökme demir (max.800N/mm<sup>2</sup>)  
• Gri dökme demir

• Sfero dökme ve siyah temper dökme demir  
• Alüminyum alaşımları Silisyum miktarı max.10%  
• Alaşımli bakır, kısa talaş

**ARA KULLANIM**  
• Alüminyum alaşımları Silisyum miktarı min.10%