



1710 TiN

2210 TiN

MAKİNA KILAVUZU DIN 371 HSSE									1710	2210	
									N-371B UNI	N-371C UNI	
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₂ R35°	d ₂	a	z/z R35°	MATKAP ÇAPı Ø mm	FİYAT KODU	FİYAT KODU	
M3	0,5	56	9	5	3,5	2,7	3	2,5	05858	05868	
M3,5	0,6	56	11	6	4	3	3	2,9	05859	05869	
M4	0,7	63	12	7	4,5	3,4	3	3,3	05860	05870	
M4,5	0,75	70	13	8	6	4,9	3	3,7	05861	05871	
M5	0,8	70	13	8	6	4,9	3	4,2	05862	05872	
M6	1	80	15	10	6	4,9	3	5	05863	05873	
M7	1	80	15	10	7	5,5	3	6	05864	05874	
M8	1,25	90	18	13	8	6,2	3	6,8	05865	05875	
M9	1,25	90	18	13	9	7	3	7,8	05866	05876	
M10	1,5	100	20	15	10	8	3	8,5	05867	05877	
TEKNİK ÖZELLİKLERİ:											
<p>GENEL KULLANIM İÇİN</p> <p>→ Genel kullanım için</p> <p>HSSE V3</p> <p>→ Vanadyumlu süper</p> <p>TiN</p> <p>→ Titanyum nitür</p>									KULLANIM ALANI	<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yapısal çelikler ve ısıtılmış çelikler (Max.800N/mm²) Yüzeysel sertleştirilmiş çelikler ve nitrürlenmiş çelikler (Max.1100N/mm²) Isıtılmış çelikler (Max.1100N/mm²) Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% Alaşımlı bakır, uzun talaş <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²) Takım çelikleri (Max.1100N/mm²) Paslanmaz çelikler ve sıcak iş çelikleri (450-800N/mm²) Gri dökme demir Sfero dökme ve siyah temper dökme demir Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10% 	<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yalın dökme demir (Max.500N/mm²) Yalın çelikler ve ısıtılmış çelikler (Max.800N/mm²) Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% Çinko ve çinko alaşımları <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yalın dökme demir (Max.800N/mm²) Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10%