



PM

PM



MAKİNA KILAVUZU DIN 371C HSSE 35 DERECE HELİS								2260	2290	2320	2320
								N- 371CPS TiN	N- 371CPS OX	N- 371C HL	N- 371C HL IKZ
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	MATKAP ÇAP Ø mm	FİYAT KODU	FİYAT KODU	FİYAT KODU	FİYAT KODU
M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5	05484	05494	05504	05514
M3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9	05485	05495	05505	05515
M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3	05486	05496	05506	05516
M4,5	0,75	70	8	6	4,9	3	3,7	05487	05497	05507	05517
M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2	05488	05498	05508	05518
M6	1	80	10	6	4,9	3	5	05489	05499	05509	05519
M7	1	80	10	7	5,5	3	6	05490	05500	05510	05520
M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8	05491	05501	05511	05521
M9	1,25	90	13	9	7	3	7,8	05492	05502	05512	05522
M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5	05493	05503	05513	05523
<p>KULLANIM ALANI</p> <ul style="list-style-type: none"> Type VA → Paslanmaz çelikler için Kılavuzlar HSSE → Süper yüksek hız çeliği TiN → Titanyum nitrid OX → Oksidasyon HL → Balinit® hardlube kaplama IKZN → İçten soğutmalı, Kılavuz kanallarından çift çıkışlı 								<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yüzeyi sertleştirilmiş çelikler ve nitrürlenmiş çelikler (Max.1100N/mm²) Takım çelikleri (Max.1100N/mm²) Paslanmaz çelikler ve sıcak iş çelikleri (450-800N/mm²) Sfero dökme ve siyah temper dökme demir Alaşimsız bakır Alaşimli bakır, kısa talaş 	<p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yüzeyi sertleştirilmiş çelikler ve nitrürlenmiş çelikler (Max.1100N/mm²) Paslanmaz çelikler ve sıcak iş çelikleri (450-800N/mm²) Paslanmaz çelikler ve sıcak iş çelikleri (600-1100N/mm²) 	<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yüzeyi sertleştirilmiş çelikler ve nitrürlenmiş çelikler (Max.1100N/mm²) Takım çelikleri (Max.1100N/mm²) Paslanmaz çelikler ve sıcak iş çelikleri (450-800N/mm²) Sfero dökme ve siyah temper dökme demir Alaşimsız bakır Alaşimli bakır, uzun talaş 	<p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yüzeyi sertleştirilmiş çelikler ve nitrürlenmiş çelikler (Max.1100N/mm²) Paslanmaz çelikler ve sıcak iş çelikleri (450-800N/mm²) Paslanmaz çelikler ve sıcak iş çelikleri (600-1100N/mm²)