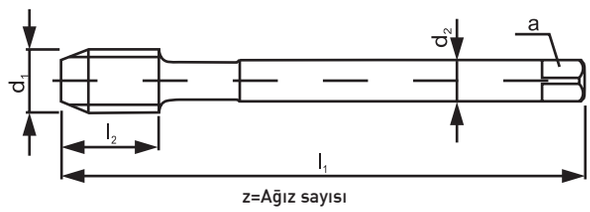
M | 60° P | DIN 13 | Type N | HSSE | DIN 376 | ISO 2 6H | C 2 - 3 | 35° | 2d1 V



z=Ağız sayısı

4050

4050 TiN

4050 TiALN

4090 OX

MAKİNA KILAVUZU DIN 376C 35 DERECE HELİS								4050	4050	4050	4090
								N-376C	N-376C TiN	N-376C TiALN	N-376C OX
d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z	MATKAP ÇAPI Ø mm	FİYAT KODU	FİYAT KODU	FİYAT KODU	FİYAT KODU
M3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5	05256	05279	05302	05325
M3,5	0,6	56	6	2,5	2,1	3	2,9	05257	05280	05303	05326
M4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3	05258	05281	05304	05327
M4,5	0,75	70	8	3,5	2,7	3	3,7	05259	05282	05305	05328
M5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2	05260	05283	05306	05329
M6	1	80	10	4,5	3,4	3	5	05261	05284	05307	05330
M7	1	80	10	5,5	4,3	3	6	05262	05285	05308	05331
M8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8	05263	05286	05309	05332
M9	1,25	90	13	7	5,5	3	7,8	05264	05287	05310	05333
M10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5	05265	05288	05311	05334
M11	1,5	100	15	8	6,2	3	9,5	05266	05289	05312	05335
M12	1,75	110	18	9	7	3	10,2	05267	05290	05313	05336
M14	2	110	20	11	9	3	12	05268	05291	05314	05337
M16	2	110	20	12	9	4	14	05269	05292	05315	05338
M18	2,5	125	25	14	11	4	15,5	05270	05293	05316	05339
M20	2,5	140	25	16	12	4	17,5	05271	05294	05317	05340
M22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5	05272	05295	05318	05341
M24	3	160	30	18	14,5	4	21	05273	05296	05319	05342
M27	3	160	30	20	16	4	24	05274	05297	05320	05343
M30	3,5	180	35	22	18	4	26,5	05275	05298	05321	05344
M33	3,5	180	35	25	20	4	29,5	05276	05299	05322	05345
M36	4	200	40	28	22	4	32	05277	05300	05323	05346
M39	4	200	45	32	24	5	35	05278	05301	05324	05347

Type N → Çekme dayanımı 800N/mm²'ye kadar olan çelikler için Kılavuzlar

HSSE → Süper yüksek hız çeliği

TiN → Titanyum nitrür

TiALN → Titanyum aluminyum nitrür

OX → Oksidasyon

KULLANIM ALANI

ANA KULLANIM
- Yapısal çelikler ve ısıl işlem görmüş çelikler (Max.800N/mm²)
- Yalın dökme demir (Max.800N/mm²)
- Aluminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10%

ARA KULLANIM
- Sfero dökme ve siyah temper dökme demir
- Alaşımlı bakır, kısa talaş

ANA KULLANIM
- Yapısal çelikler ve ısıl işlem görmüş çelikler (Max.800N/mm²)
- Yalın dökme demir (Max.800N/mm²)
- Aluminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10%

ARA KULLANIM
- Sfero dökme ve siyah temper dökme demir
- Aluminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10%
- Alaşımlı bakır, kısa talaş

ANA KULLANIM
- Yapısal çelikler ve ısıl işlem görmüş çelikler (Max.800N/mm²)
- Yalın dökme demir (Max.800N/mm²)
- Aluminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10%
- Sfero dökme ve siyah temper dökme demir
- Aluminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10%
- Alaşımlı bakır, kısa talaş

ANA KULLANIM
- Çinko ve çinko alaşımları

ARA KULLANIM
- Yapısal çelikler ve ısıl işlem görmüş çelikler (Max.800N/mm²)
- Yalın dökme demir (Max.800N/mm²)
- Aluminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10%
- Aluminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10%