



UZUN PARMAK FREZE DIN 844

JIT

C240

HSS

FİYAT KODU

D	l	L	d h6	Z	FİYAT KODU
3	12	56	6	4	10150
4	19	63	6	4	10151
5	24	68	6	4	10152
6	24	68	6	4	10153
7	30	80	10	4	10154
8	38	88	10	4	10155
9	38	88	10	4	10156
10	45	95	10	4	10157
11	45	110	12	4	10158
12	53	110	12	4	10159
14	53	110	12	4	10160
15	53	123	12	4	10161
16	63	123	16	4	10162
17	63	123	16	4	10163
18	63	123	16	4	10164
19	63	123	16	4	10165
20	75	141	20	4	10166
21	75	141	20	4	10167
22	75	141	20	4	10168
23	75	141	20	4	10169
24	90	166	25	4	10170
25	90	166	25	4	10171
26	90	166	25	4	10172
27	90	166	25	4	10173
28	90	166	25	4	10174
29	90	166	25	4	10175
30	90	166	25	4	10176
31	106	186	32	4	10177
32	106	186	32	4	10178
33	106	186	32	4	10179
34	106	186	32	4	10180
35	106	186	32	4	10181
36	106	186	32	4	10182
37	106	186	32	4	10183
38	106	186	32	4	10184
39	125	205	32	6	10185
40	125	205	32	6	10186

TEKNİK ÖZELLİKLERİ:



Type N → Genel kullanım içindir. Çekme dayanımı 900 MPa'a kadar olan malzemeler için.

HSS → Yüksek hız çeliği

KULLANIM ALANI

- Alaşsız çelikler (180 HB)
- Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc)
- Semantasyon nitrürasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)
- Dökme demir (Max.240 HB)
- Dökme demir (Min.240 HB)
- Korozyona ve asite dayanıklı çelikler (Sertlik:24,8 Hrc)
- Bakır ve alaşımları (Sertlik:22,2 Hrc)
- Alüminyum ve alaşımları (152 HB)