

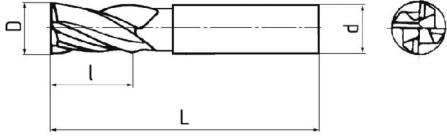
Type
N



$\lambda=30^\circ$
 $\gamma=8^\circ$

DIN
844

ISO
1641



KISA PARMAK FREZE DIN 844					JIT C210 HSS	JIT C210 HSS TİN
D k10	l	L	d h6	Z	FİYAT KODU	FİYAT KODU
2	7	51	6	4	10074	10112
2,5	8	52	6	4	10075	10113
3	8	52	6	4	10076	10114
4	11	55	6	4	10077	10115
5	13	57	6	4	10078	10116
6	13	57	6	4	10079	10117
7	16	66	10	4	10080	10118
8	19	69	10	4	10081	10119
9	19	69	10	4	10082	10120
10	22	72	10	4	10083	10121
11	22	79	12	4	10084	10122
12	26	83	12	4	10085	10123
13	26	83	12	4	10086	10124
14	26	83	12	4	10087	10125
15	26	83	12	4	10088	10126
16	32	92	16	4	10089	10127
17	32	92	16	4	10090	10128
18	32	92	16	4	10091	10129
19	38	104	16	4	10092	10130
20	38	104	20	4	10093	10131
21	38	104	20	4	10094	10132
22	38	104	20	4	10095	10133
23	38	121	20	4	10096	10134
24	45	121	25	4	10097	10135
25	45	121	25	4	10098	10136
26	45	121	25	4	10099	10137
27	45	121	25	4	10100	10138
28	45	121	25	4	10101	10139
29	45	121	25	4	10102	10140
30	45	121	25	4	10103	10141
31	53	133	25	4	10104	10142
32	53	133	32	4	10105	10143
33	53	133	32	4	10106	10144
34	53	133	32	4	10107	10145
35	53	133	32	4	10108	10146
36	53	133	32	4	10109	10147
38	53	133	32	4	10110	10148
40	53	133	32	6	10111	10149

TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

HSS

HSS **TİN**

Type N → Genel kullanım içindir. Çekme dayanımı 900 MPa'a kadar olan malzemeler için.
HSS → Yüksek hız çeliği
TİN → Titanyum Nitrür

KULLANIM ALANI

- Alaşımsız çelikler (180 HB)
- Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc)
- Semantasyon nitrürasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)
- Dökme demir (Max.240 HB)
- Alüminyum ve alaşımları (152 HB)