

z=Ağız sayısı



HSS

ATLAMALI (ALUMİNYUM İÇİN) MAKİNA KILAVUZU DIN 371 HSS								HSS
								IAT371A
d ₁ (mm)	P (mm)	l ₁ (mm)	l ₂ (mm)	d ₂ (mm)	a (mm)	Z (mm)	MATKAP ÇAPı Ø mm	FİYAT KODU
M3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5	07087
M4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3	07088
M5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2	07089
M6	1	80	19	6	4,9	3	5	07090
M8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8	07091
M10	1,5	100	24	10	8	3	8,5	07092
M12	1,75	110	28	12	9	3	10,2	07093

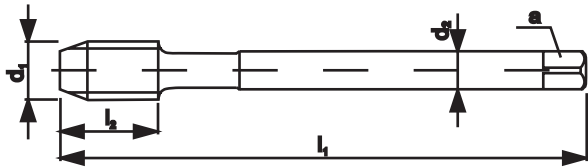
Type N → Çekme dayanımı 800N/mm²' ye kadar olan çelikler için kılavuzlar

HSS → Yüksek hız çeliği

KULLANIM ALANI

ANA KULLANIM

- Düşük tork gereksinimi, yüksek yağlama kabiliyeti
- İnce cidarlı ve elastik parçalara dış çekmeye uygundur.



HSS

ATLAMALI (ALUMİNYUM İÇİN) MAKİNA KILAVUZU DIN 376 HSS								HSS
								IAT376A
d ₁ (mm)	P (mm)	l ₁ (mm)	l ₂ (mm)	d ₂ (mm)	a (mm)	Z (mm)	MATKAP ÇAPı Ø mm	FİYAT KODU
M12	1,75	110	23	9	7	10,2	10,2	07094
M14	2	110	25	11	9	12	12	07095
M16	2	110	25	12	9	14	14	07096
M18	2,5	125	30	14	11	15,5	15,5	07097
M20	2,5	140	30	16	12	17,5	17,5	07098
M22	2,5	140	30	18	14,5	19,5	19,5	07099
M24	3	160	36	18	14,5	21	21	07100

Type N → Çekme dayanımı 800N/mm²' ye kadar olan çelikler için kılavuzlar

HSS → Yüksek hız çeliği

KULLANIM ALANI

ANA KULLANIM

- Düşük tork gereksinimi, yüksek yağlama kabiliyeti
- İnce cidarlı ve elastik parçalara dış çekmeye uygundur.