

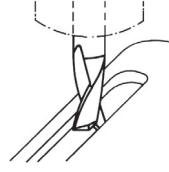
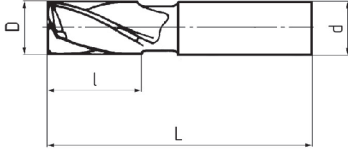
$\lambda=25^\circ$
 $\gamma=12^\circ$

Type
N



DIN
327

ISO
1641



İKİ AĞIZLI KISA DELİK FREZESİ DIN 327

ZPS-fm

ZPS220418

HSSCo8

FİYAT KODU

D	l	L	d h6	Z	FİYAT KODU
2	4	48	6	2	09615
3	5	49	6	2	09616
4	7	51	6	2	09617
5	8	52	6	2	09618
6	8	52	6	2	09619
7	10	60	10	2	09620
8	11	61	10	2	09621
9	11	61	10	2	09622
10	13	63	10	2	09623
11	13	70	12	2	09624
12	16	73	12	2	09625
13	16	73	12	2	09626
14	16	73	12	2	09627
15	16	73	12	2	09628
16	19	79	16	2	09629
17	19	79	16	2	09630
18	19	79	16	2	09631
19	19	79	16	2	09632
20	22	88	20	2	09633
22	22	88	20	2	09634
24	26	102	25	2	09635
25	26	102	25	2	09636
26	26	102	25	2	09637
28	26	102	25	2	09638
30	26	102	25	2	09639
32	32	112	32	2	09640
36	32	112	32	2	09641
40	38	118	32	2	09642

TEKNİK ÖZELLİKLERİ:



Type
N

Genel kullanım içindir.
Çekme dayanımı 900 MPa'a kadar olan malzemeler için.

HSS
Co8

Yüksek hız çeliği
%8 kobaltlı

KULLANIM ALANI

- Alaşimsız çelikler (180 HB)
- Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc)
- Düşük alaşımli çelikler (Sertlik:34,4 Hrc)
- Semantasyon nitrürasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)
- Dökme demir (Max.240 HB)
- Dökme demir (Min.240 HB)
- Korozyona ve asite dayanıklı çelikler (Sertlik:24,8 Hrc)
- Bakır ve alaşımları (Sertlik:22,2 Hrc)
- Alüminyum ve alaşımları (152 HB)