

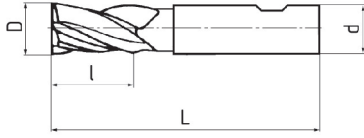
Type
N



$\lambda=30^\circ$
 $\gamma=8^\circ$

DIN
844

ISO
1641



KISA PARMAK FREZE DIN 844

ZPS-fn

ZPS120518

HSSCo8

FİYAT KODU

D k10	l	L	d h6	Z	FİYAT KODU
2	7	51	6	3	09520
2,5	8	52	6	3	09521
3	8	52	6	4	09522
3,5	10	55	6	4	09523
4	11	55	6	4	09524
4,5	11	57	6	4	09525
5	13	57	6	4	09526
6	13	57	6	4	09527
7	16	66	10	4	09528
8	19	69	10	4	09529
9	19	69	10	4	09530
10	22	72	10	4	09531
11	22	79	12	4	09532
12	26	83	12	4	09533
13	26	83	12	4	09534
14	26	83	12	4	09535
15	26	83	12	4	09536
16	32	92	16	4	09537
17	32	92	16	4	09538
18	32	92	16	4	09539
20	38	104	20	4	09540
22	38	104	20	5	09541
24	45	121	25	5	09542
25	45	121	25	5	09543
26	45	121	25	5	09544
28	45	121	25	5	09545
30	45	121	25	5	09546
32	53	133	32	6	09547
35	53	133	32	6	09548
36	53	133	32	6	09549
40	53	133	32	6	09550

TEKNİK ÖZELLİKLERİ:



Type
N

Genel kullanım içindir.
Çekme dayanımı 900 MPa'a kadar olan malzemeler için.

HSS
Co8

Yüksek hız çeliği
%8 kobaltlı

KULLANIM ALANI

- Alaşsız çelikler (180 HB)
- Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc)
- Düşük alaşimli çelikler (Sertlik:34,4 Hrc)
- Semantasyon nitrürasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)
- Isıl işlem görmüş alaşimli çelikler (Sertlik:34,4 Hrc)
- Dökme demir (Max.240 HB)
- Korozyona ve asite dayanıklı çelikler (Sertlik:24,8 Hrc)
- Paslanmaz çelik (Sertlik:24,8 Hrc)
- Alüminyum ve alaşımları (152 HB)